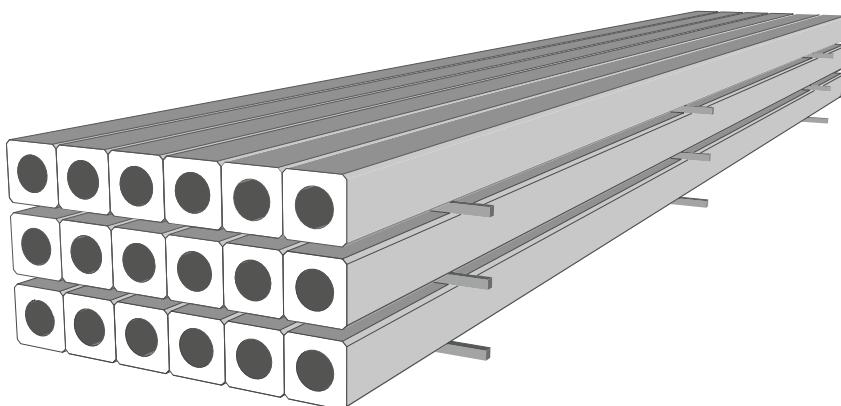


PRESTRESSED CONCRETE PILE

เสาเข็มคอนกรีตอัดแรง สี่เหลี่ยมกลวง

P



ผลิตด้วยเครื่องจักรกันสมัย (Slip Former Machine) เครื่องจักรจะบดอัดคอนกรีต Zero Slump กำลังอัดมากถึง 450 กก./ซม.² ลงใน Slip Former จนคอนกรีตอัดแน่นและขึ้นรูป ตั้งนั้นจึงได้เสาเข็มคอนกรีตอัดแรงที่มีความหนาแน่น และรับกำลังอัดได้สูง

เมื่อคอนกรีตมีกำลังอัดถึง 250 กก./ซม.² เสาเข็มจะถูกตัดตามความยาวที่ต้องการด้วยใบเลื่อยตัดคอนกรีต ทำให้หัวตัดมีความเรียบและได้จากอย่างแท้จริง ส่วนลวดอัดแรงจะจมตื้นกว่าผิวหน้าเล็กน้อย ด้วยหน้าตัดที่ราบรื่นและกำลังอัด คอนกรีตที่สูงมาก จึงทำให้เสาเข็มมีความคงทนแข็งแรง และรับแรงกระแทกได้ดีกว่าเสาเข็มแบบหล่อทึ่งไป



คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในการผลิต
เสาเข็มคอนกรีตอัดแรง

คอนกรีต (Concrete)

ใช้คอนกรีตที่มีกำลังอัดประดับ (Ultimate Compressive Stress) ไม่น้อยกว่า 450 กก./ซม.² ที่ 28 วัน เมื่อทดสอบด้วยคอนกรีตรูปทรงกรวยขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6" x 12" ขนาดที่ถ่ายแรง คอนกรีตมีกำลังประดับไม่น้อยกว่า 250 กก./ซม.²

ลวดเหล็กอัดแรงกำลังสูง (PC Wire)

ลวดอัดแรงเป็นเหล็กชนิด Low Relaxation Steel Wire ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 มม. 5 มม. และ 7 มม. กำลังดึงประดับสูงสุดไม่ต่ำกว่า 16,000-17,500 กก./ซม.² ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน TIS 95-2540